

| MODELO | TVR-2M | TVR-3M | TVR-4 |
|--------------------------------|-------------------------------|------------|---------------------------|
| Motor | Monofásico | | Trifásico |
| Kw/CV | 1,5/2 | 2/3 | 3/4 |
| Voltaje | 230 (50) (2) | | 230/400 (50) (2) |
| Amperios nominales | 10 | 14 | 11,4 (230V) 6,6 (400V) |
| R.P.M. del disco | 3.000 a 50 Hz / 3.600 a 60 Hz | | |
| Protector térmico | Si | | Opcional |
| Diámetro del disco de corte | (mm) | 300 x 25,4 | 300-350 x 25,4 |
| Altura de corte (1) | (mm) | 75 | 75 - 100 |
| Longitud máxima de corte | (mm) | | 650 |
| Recto o inglete | (mm) | | 600 |
| Paso entre columna y disco | (mm) | | 310 |
| Dimensiones del carro | (mm) | | 600 x 500 |
| Capacidad del depósito de agua | (l) | | 55 |
| Dimensiones máx. de la máquina | (m) | | 1,11 x 0,72 x 0,60 |
| Peso neto | (kg) | | 85 |
| Dimensiones del embalaje | (m) | | 1,13 x 0,75 x 0,60 |
| Volumen del embalaje | (m ³) | | 0,51 |

(1) Variable en los modelos TVR

(2) Otros voltajes y frecuencias sobre demanda

(3) Otras longitudes de corte sobre demanda

(4) Este modelo, además del corte a inglete, dispone de un cabezal basculante verticalmente que permite el corte de grandes espesores en dos pasadas (hasta 15 cm con disco de \varnothing 350 mm), o de poder graduar la altura según el diámetro del disco utilizado.

1.2. POSICION DEL OPERARIO

La posición del operario para la utilización de la Tronzadora será frente al mando de parada, a fin de poder parar la máquina rápidamente y sin dificultad en caso necesario.

2. DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

2.1. PROTECTOR DE DISCO

Está situado encima del disco de corte y su función es evitar el contacto del operario con dicho disco, e impedir que pueda ser alcanzado por fragmentos despididos durante el trabajo.

⚠ ADVERTENCIA

La utilización de la Tronzadora sin el protector de disco puede dar lugar a un accidente.

3. APLICACIONES PREVISTAS

La Tronzadora trabaja con un disco de diamante que puede ser utilizado para el corte de materiales cerámicos y pétreos, como:

- Terrazo
- Gres
- Mármol
- Granito
- Ladrillo
- Azulejo
- Pizarra
- Refractario
- Hormigón
- Vidrio
- Porcelana
- Etc...

Para conseguir un rendimiento óptimo en trabajos constantes del mismo material a cortar, se recomienda la utilización de un disco de corte específico (no el universal-azul).

Los materiales a cortar se pueden dividir en tres grandes grupos:

- Blandos y abrasivos.
- Semi-duros.
- Duros.

De acuerdo con ellos se determinará el disco de corte adecuado. A continuación y a título orientativo, se da la siguiente lista de recomendaciones:

MATERIALES DE OBRA

- Universal

- Especial caravista
- Especial gres banda continua

Otros materiales de obra como terrazo, cerámicos vidriados y vidrio, materiales abrasivos y piedras naturales como mármoles abrasivos o no abrasivos, granitos, porcelanas, cuarcita y materiales duros refractarios serán objeto de consulta al fabricante de discos, ya que el tipo elegido debe estar en función de la velocidad periférica de corte, potencia del motor, dureza y abrasividad del material, conglomerado diamantado, etc. Las roturas en un disco de diamante sólo pueden ser debidas a una mala utilización del mismo, o a que se efectúan cortes en materiales no apropiados, por ejemplo madera, hierro, etc.

4. PUESTA EN SERVICIO

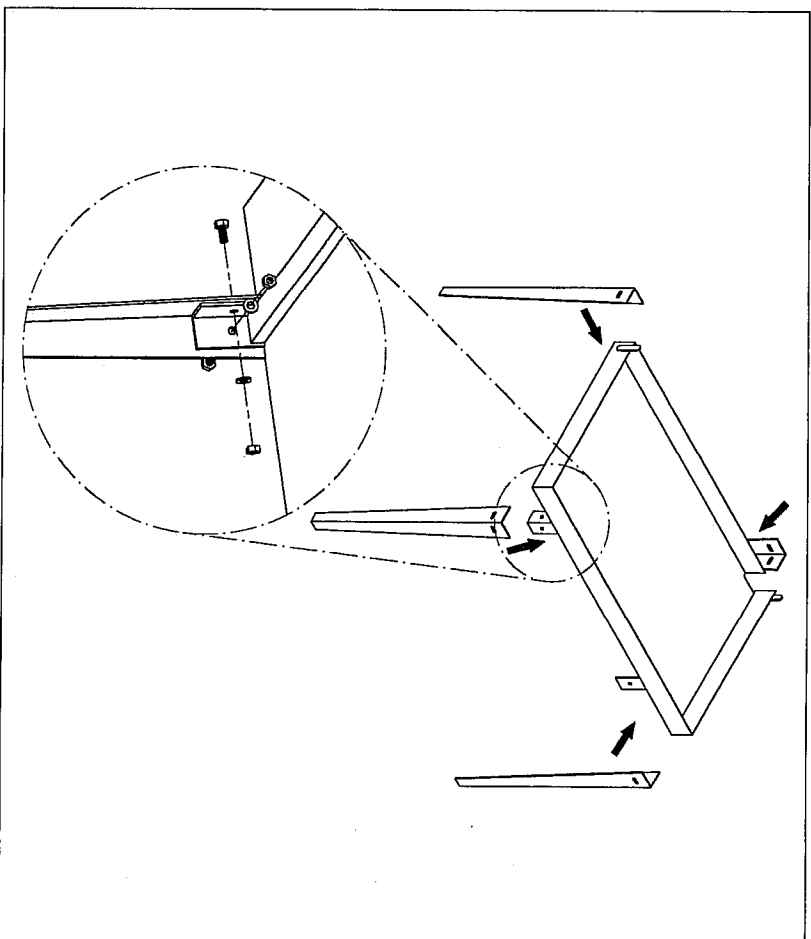
4.1. COLOCACION DE LAS PATAS

Las patas se suministran desmontadas cuando se compra una máquina nueva, el proceso de montaje es muy simple.

En la figura siguiente se muestra la posición de los tornillos que sujetan las patas a la mesa de trabajo.

Cada pata se fija con:

- 2 tornillos de cabeza hexagonal M10 x 25 DIN 933 8.8
- 2 arandelas planas 10,5 DIN 125
- 2 tuercas de seguridad M10 DIN 985



⚠ ADVERTENCIA

La Tronzadora se pondrá en el suelo lo más horizontal y liso posible a fin de ser utilizada de forma estable.

4.2. CONEXION A LA RED

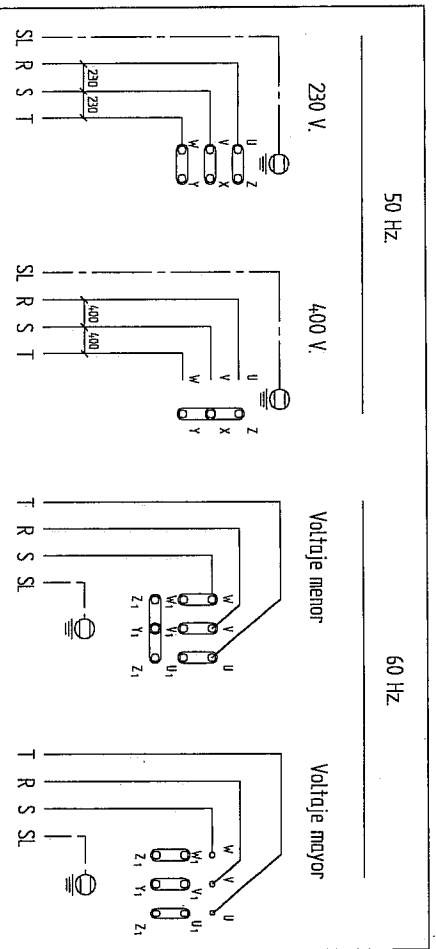
La mayor parte de las averías son debidas a conexiones defectuosas; para evitarlas se deberán seguir los siguientes pasos:

MAQUINAS MONOFASICAS

1. Verificar el voltaje de la corriente de que se dispone (normalmente 230V con unos fusibles rápidos de 35 Amp o del tipo lento de 25 Amp). Con este voltaje la manguera deberá estar compuesta por 3 hilos de 2,5 mm² de sección cada uno; uno de ellos será el de tierra, de color verde-amarillo.
 2. La máquina nunca deberá trabajar sin estar conectada a tierra.
 3. La máquina posee un protector del motor, el cual actúa cuando por cualquier causa se eleva excesivamente la temperatura del motor y corre éste el peligro de "quemarse" (motor parado por exceso de carga o velocidad de corte, excesivo o insuficiente voltaje, excesiva temperatura ambiental).
- Al actuar este protector, desconecta automáticamente el motor de la red eléctrica. En este caso dejar enfriar el motor unos instantes y pulsar el botón rojo pequeño de rearme.
- Seguidamente poner en marcha la máquina pulsando el botón verde.

MAQUINAS TRIFASICAS

1. Verificar el voltaje de la corriente que se dispone. Estas máquinas salen de fábrica conectadas para trabajar directamente a 400V sin realizar manipulación alguna (conexión estrella). La conexión eléctrica a la red deberá hacerse empleando una manguera de 4 hilos de 2,5 mm² de sección cada uno; uno de ellos será el de tierra, de color verde-amarillo.
2. La máquina nunca deberá trabajar sin estar conectada a tierra.
3. Conexión



(12)

Una variación del voltaje de trabajo UNICAMENTE implica el cambio de las bornas del motor. La conexión eléctrica está realizada de tal forma que, al efectuar esta operación en el motor, se hace a la vez a la electro-bomba.

4.3. PROTECCIONES

Protección del motor eléctrico:

A fin de proteger al motor eléctrico contra posibles sobrecargas y que éstas puedan llegar a dañarlo, se recomienda instalar en la entrada de alimentación de corriente, un guardamotor con protección magnetotérmica del calibre adecuado al voltaje de la red y a la potencia del motor. Este guardamotor puede ser opcional.

4.4. PUESTA EN MARCHA

Normalmente los discos de diamante necesitan ser refrigerados por agua (existen discos para trabajar en seco). El depósito debe ser llenado de agua limpia, que debe ser reemplazado durante el trabajo, cada vez que baje el nivel de agua por debajo de la bomba. Pulsando el botón de color verde, la máquina se pondrá en marcha. Pulsando el botón de color rojo, la máquina se para.

SENTIDO DE GIRO

Una vez conectada la máquina se comprobará el sentido de giro, el cual ha de ser tal que situado el operario en su lugar de trabajo, el material que corta el disco se aleje del mismo.

Cada disco de diamante tiene un único sentido de giro, el cual está grabado en el mismo y deberá ser respetado, garantizando de esta forma su duración.

La fijación de estos discos se efectúa por una rosca IZQUIERDA.

IMPORTANTE

El alabeo, así como el salto máximo del disco de diamante admitido es de 0,15 mm. Estos errores deberán tenerse muy en cuenta, ya que de ellos depende la duración del disco.

A fin de proteger al operario, es necesario conectar la máquina a un relé diferencial.

(13)

5. UTILIZACIÓN

Con el material a cortar situado en la mesa y apoyado en la regla guía, desplazarlo manualmente hacia la sierra. Nunca usar la máquina sin las protecciones, o con dichas protecciones modificadas.

⚠ ADVERTENCIA

El personal que utilice la Tronzadora, será físicamente apto.
Nunca utilizar ropas anchas que se puedan enganchar en la máquina.
Nunca utilizar la Tronzadora sin haber leído antes este manual de instrucciones.
No utilice la Tronzadora con los dispositivos de seguridad puenteados o desmontados.
No utilice la Tronzadora si no se han seguido estrictamente las condiciones de instalación, uso y mantenimiento descritas en diferentes apartados en este manual.

6. MANTENIMIENTO

Todas las operaciones de mantenimiento y de cambio de herramientas se deben efectuar con la máquina desconectada de la red eléctrica a fin de evitar posibles accidentes. Las inspecciones de la Tronzadora deben realizarse periódicamente y en especial antes de comenzar a trabajar con ella.

Con una sencilla observación se pueden detectar los defectos, abolladuras etc. que pueden provocar colisión de las piezas móviles durante el funcionamiento.

En caso de necesidad deben cambiarse las piezas rotas o deformadas por otras originales nuevas.

Nunca quitar una pieza y continuar manejando la máquina sin haberla repuesto.

6.1. CAMBIO DE DISCO DE CORTE

Es necesario utilizar guantes de protección cuando se cambie el disco de corte.

Las direcciones de interés para reparaciones y recambios están al final de la última hoja de este manual.

Si el disco de corte está gastado, roto o con fisuras se procederá a cambiarlo. El nuevo disco de corte debe de ser de un modelo suministrado por el fabricante. La utilización de cualquier otro tipo de disco debe ser expresamente autorizada por dicho fabricante.